



Termék: diffúzió zárt alátét lemez poliészterfátyol hordozóval

Felső oldal: PP fátyol 10 cm széles öntapadó toldósávval (lehúzható fólia)

Alsó oldal: PET fátyol 10 cm széles öntapadó toldósávval (lehúzható fólia)

Felhasználás: alátétlemez magastetőhöz

Alkalmazás: Rejtett szegezés a hosszanti toldásokban. A hosszoldalon min. 10 cm átfedés a hidegen öntapadó toldósávval (szükség szerint termikus aktivitás alkalmazható). A hosszanti átfedés min. 10 cm, ami a megfelelő ragasztószalaggal kell légzáróan lezárni.

Megjegyzés: A termék felhasználásakor a vonatkozó szabványok, előírások és a technika jelen állásában érvényes ajánlások betartandók.

Csomagolás: 18 tekercs raklaponként, vagyis $18 \times 35 \text{ m}^2 = 630 \text{ m}^2$ raklaponként

Terméktulajdonságok	Vizsgálati mód / Minősítés	Egység	Érték
Tekercs hossza	EN 1848-1	m	35,0
Tekercs szélessége	EN 1848-1	m	1,00
Egyenesség (kardosság) 10 méteren	EN 1848-1	mm/10m	<20
Felületegységre eső tömeg	EN 1849-1	g/m ²	700 (±150)
Vastagság	EN 1849-1	mm	0,7 (±0,15)
Vízzáróság	EN 13859-1	osztály	W1
Tűzveszélyességi besorolás	EN 13501-1	osztály	E
Szakítószilárdság (H/K)	EN 12311-1	N/50mm	450/350 (±100/±100)
Szakadási nyúlás	EN 12311-1	%	45/45 (±10/±10)
Továbbszakító ellenállás (H/K)	EN 12310-1	N	225/200 (±50/±50)
Mérettartás	EN 1107-1	%	NK
Hideghajlíthatóság	EN 1109	°C	-25
Légzáró képesség	EN 13859-1	-	NK
Vízzáróság mesterséges öregítés után	EN 13859-1	osztály	NK
Szakítószilárdság mesterséges öregítés után	EN 13859-1	N/50mm	NK
Páradiffúziós ellenállás $S_d = \mu \cdot d$	EN 13859-1	m	NK

NK = nincs követelmény

A megadott értékek a minőségellenőrzési statisztikára alapozottak és tájékoztató jellegűek. Az ajánlott felhasználási területek a gyakorlati tapasztalatokon alapulnak. Az ajánlott felhasználási területek a szabványok, a tapasztalatok és egyéb szabályozások alapján lettek kidolgozva. Kötelezettségvállalások miatt ezektől eltérni nem lehet.

A Büsscher & Hoffmann alátét lemezek ellenőrzése a Baruplan és a Barutop rendszerekkel együtt történt. Más gyártótól származó bitumenes lemezek összeépítése csak a gyártó Büsscher & Hoffmann előzetes írásos engedélye alapján lehetséges

A műszaki változtatások jogát fenntartjuk!

Termékeink fejlesztése, előállítás és forgalomba hozatala a DIN EN ISO 9001. szerint történik.